

COMUNE DI CAMPOTOSTO

(Provincia di L'Aquila)

C.A.P. 67013 - Codice Fiscale 00085160661 - c.c.p. 12153672 - Tel (0862) 900142 - (0862) 900285 - FAX (0862) 900320

VERBALE DI DETERMINAZIONE SERVIZIO AREA AMMINISTRATIVA REGISTRO CRONOLOGICO N. 65 DEL 20.10.2015

Oggetto: Impegno e liquidazione di spesa per adesione dell'Ente
all'A.N.U.T.E.L.

L'anno duemilaquindici mese di Ottobre il giorno VENTI

Premesso che:

- L'A.N.U.T.E.L. (Associazione Nazionale Uffici Tributi Enti Locali), senza scopo di lucro, è stata costituita con atto pubblico in data 08.08.1994, in data 26.06.1998, ha adeguato il proprio Statuto alle nuove norme introdotte con il D.Lgs. n.460/97, (no-profit) ed, in data 07.05.2002, ha ottenuto la personalità giuridica mediante iscrizione nell'apposito registro presso l'Ufficio Territoriale del Governo di Catanzaro;
- Il fine istituzionale principale dell'Associazione è quello di supportare gli Enti Locali nel delicato settore della materia "tributi locali", mediante un processo di ottimizzazione della professionalità degli addetti al Settore Tributario, diretto alla loro costante formazione e aggiornamento per offrire una competenza più qualificata al servizio delle rispettive Amministrazioni;
- Ai sensi dello Statuto, sono Soci dell'ANUTEL:
 1. Gli Enti Pubblici territoriali (Regioni, Province, Comuni, Comunità Montane, Consorzi)
 2. Gli Operatori degli Uffici Tributi e degli Uffici Finanziari degli Enti Locali, che condividono gli scopi associativi.
- Che alla data odierna, all'associazione aderiscono oltre 4.300 soci.

Considerato che:

- le finalità dell'Associazione destano l'interesse di quest'Amministrazione in quanto, le recenti riforme in materia tributaria, vertono su una spiccata autonomia impositiva che consente agli Enti Locali di reperire risorse diverse dai trasferimenti erariali;
- i Funzionari Responsabili degli Uffici Tributi sono chiamati a svolgere una delicata funzione, diretta ad applicare una normativa complessa e nel contempo garantire un'equità fiscale per i cittadini;
- l'A.N.U.T.E.L. ha attivato un proprio sito in Internet, **www.anutel.it**, oggi ritenuto indispensabile per gli uffici Tributi, in considerazione della grande banca dati a disposizione, con accesso **gratuito per i Comuni associati**;
- **l'A.N.U.T.E.L.**, nella prospettiva di consolidare e rendere sempre più proficuo il suo rapporto con i Soci, si è impegnata a garantire agli stessi ulteriori e più rilevanti agevolazioni, prevedendo la possibilità di aderire alle numerosissime Convenzioni a condizioni molto vantaggiose rispetto a quelle esistenti sul mercato.
- L'A.N.U.T.E.L., con decorrenza 1.1.2010, ha stabilito le seguenti quote associative, le quali prevedono notevoli vantaggi per l'Ente.

QUOTE DI ADESIONE ANNO 2015 PER COMUNI

TIPO A	
FASCE DI POPOLAZIONE	QUOTE DI ADESIONE
Comuni fino a 1.000 abitanti	€ 154,00
Comuni da 1.000 e fino a 5.000 abitanti	€ 175,00

Comuni da 5.000 e fino a 20.000 abitanti	€ 230,00
Comuni da 20.000 e fino a 50.000 abitanti	€ 350,00
Comuni oltre 50.000 abitanti	€ 400,00

- Accesso gratuito al sito Internet www.anutel.it;
- Diritto di usufruire delle agevolazioni previste dalle convenzioni sottoscritte;
- Abbonamento gratuito alla rivista bimestrale "TRIBUTI & BILANCIO"
- Copia digitale del quotidiano **Italia Oggi** nel giorno di pubblicazione della pagina ANUTEL (da marzo 2015 il 1° venerdì di ogni mese).
- Quote ridotte, rispetto ai non soci, per la partecipazione a tutti gli "Incontri di Studio ed Approfondimento" e ai "Corsi di Perfezionamento in Diritto e Pratica Tributaria" predisposti dall'Associazione, senza limite di partecipanti (escluse le spese vive di vitto, alloggio e trasporto);
- Abbonamento annuale al quotidiano "Italia Oggi" a **€ 245,00** (vers. cartacea) opp. **€ 199,00** (vers. solo digitale);
- Abbonamento annuale al solo quotidiano digitale Il Sole 24 Ore a **179 euro + iva**
- Abbonamento annuale al quotidiano digitale Il Sole 24 Ore + Quotidiano digitale degli Enti Locali & della PA a **200 euro + iva**
- Abbonamento annuale al quotidiano cartaceo + quotidiano digitale Il Sole 24 ORE a **335 euro + iva**
- Abbonamento annuale al quotidiano cartaceo + quotidiano digitale Il Sole 24 ORE + Quotidiano digitale degli Enti Locali & della PA a **350 euro + iva**
- Abbonamento annuale al quotidiano digitale degli Enti Locali & della PA a **50 euro + iva**
- Altre agevolazioni sono visibili sul sito www.anutel.it.

Ritenuto che:

- questo Ente ha valutato attentamente le possibilità offerte dall'Associazione, con le quote associative suddette, che rappresentano un'importante opportunità per la gestione della formazione del personale preposto nell'area Finanziaria (Ragioneria e Tributi);

Preso atto dello Statuto dell'Associazione, vigente alla data del presente atto deliberativo, che si dichiara di ben conoscere in ogni sua parte, ed in particolare dell'art. 6, ove prevede tra l'altro le modalità per l'adesione e l'iscrizione per gli Enti Locali;

Visto il Decreto Legislativo del 18 agosto 2000 n.267 – Testo Unico delle leggi sull'Ordinamento degli Enti Locali;

Ritenuto opportuno, per le finalità che si prefigge l'Associazione, dover dare la propria adesione come Ente;

DETERMINA

1. di aderire all'Associazione Nazionale Uffici Tributi Enti Locali (A.N.U.T.E.L.), ai sensi dell'art.6, dello statuto, dichiarando di obbligarsi all'osservanza del medesimo, in considerazione delle motivazioni in premessa riportate, aderendo con la quota di **Tipo A**.
2. di procedere al relativo impegno ed al versamento sul **c.c. postale n. 16657884** intestato ad A.N.U.T.E.L. Via Comunale della Marina, 1 - 88060 MONTEPAONE (CZ), della quota associativa pari a **€ 154,00** relativa all'anno **2015** e agli esercizi finanziari successivi, senza l'adozione di altri atti deliberativi, anche qualora l'importo risulti aggiornato nella misura e nei termini che verranno stabiliti dall'Associazione ai sensi dello statuto;
3. di dare altresì atto che alla somma di € 154,00 prevista quale quota annuale di adesione minima (***N. B. - l' Ente può, discrezionalmente, deliberare una quota di adesione maggiore rispetto a quella prevista***) per l'anno 2015 si farà fronte con impegno n° 353/2014 sul cap. 1118 del bilancio di esercizio in corso;
4. che l'Ente in fase successiva e con separato atto potrà concedere una maggiore quota associativa, ai fini istituzionali, per una maggiore crescita dell'Associazione;
5. si impegna ad assolvere all'obbligo di detti pagamenti, finché non cesserà di appartenere all'A.N.U.T.E.L., per dimissioni volontarie, presentate per iscritto nei termini stabiliti dall'art.6 dello Statuto e come successivamente previsto anche dal T.U. delle Leggi sull'Ordinamento degli Enti Locali D.Lgvo. n.267 del 18.8.2000 art.270 comma 3, ove è previsto che gli Enti associati hanno diritto di recedere dalle associazioni **entro il 31 ottobre di ogni anno**;
6. di autorizzare, sin d'ora, l'uso del logo di questo Ente qualora ANUTEL intenda organizzare nello stesso Ente, giornate di studio o seminari rivolti agli Enti Locali;

7. **di inviare** copia della presente alla sede Nazionale dell'Associazione sita in Via Comunale della Marina, 1 - 88060 MONTEPAONE (CZ);
8. **di dichiarare** la presente deliberazione immediatamente esecutiva.
9. **Di trasmettere** il presente provvedimento all'ufficio di Ragioneria al fine di provvedere all'adozione del consequenziale pagamento della predetta somma.
10. **Di pubblicare** l'attuale liquidazione sull'albo pretorio comunale nonché nell'apposita sezione destinata ai pagamenti della Pubblica Amministrazione.

f.to Il Responsabile Area Amministrativa
IL vice-Sindaco
(Erminia Alimonti)

ATTESTAZIONE DI COPERTURA FINANZIARIA

f.to Il Ragioniere
(Armando Marzi)

UFFICIO PUBBLICAZIONE ATTI

La sottoscritta Vice –sindaco Erminia Alimonti, responsabile dell'area amministrativa, dichiara che il presente provvedimento è affisso da oggi 20.10.2015 n. 435 all'albo pretorio Comunale per quindici giorni.

Campotosto li 20.10.2015

f.to Il Responsabile Area Amministrativa
IL vice-Sindaco
(Erminia Alimonti)

Per copia conforme all'originale.
Campotosto 20.10.2015

Il Responsabile Area Amministrativa
IL vice-Sindaco
(Erminia Alimonti)